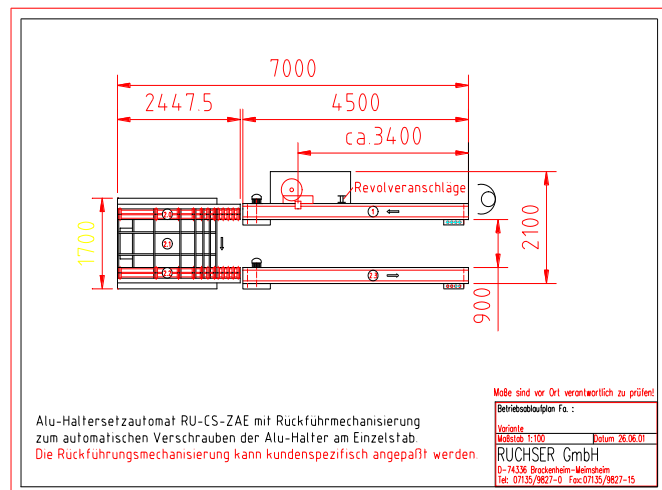


## Alu-Halter-Setzautomat

## RU-CS-ZAE

zum Verschrauben der Alu-Halter am Einzelteil  
Zuführung der Alu-Halter über Vibrationssortierer  
(lieferbar mit manuellem oder automatischem  
Vorschub der Profile)



Ablaufplan einer vollautomatischen Anlage

- Bei der Montage der Alu-Halter am Einzelteil lässt sich die Automatisierung relativ problemlos und wirtschaftlich realisieren.
- Die Alu-Halter und Schrauben werden automatisch zugeführt, positioniert und verschraubt
- Über einen Wahlschalter können die verschiedenen Positionen manuell oder über eine SPS-Steuerung angewählt werden
- Je nach Automatisierungsanforderung kann die Anlage halb- oder vollautomatisch geliefert werden

### Technische Daten:

Typ		Bestell-Nr.
RU-CS-ZAE	Clipssetzautomat für Einzelteilefertigung automatischer Vorschub	10046000
	Zusatztopf	6115
	Querfördereinrichtung	10437000
	Erweiterung für zweiten Halter	10643000-1